

# Фирма «Горлуш Ко»: оснащение, заслуживающее внимания

*Откровенно говоря, побывать на предприятии господина Горлушка хотелось давно. Объясню, почему. Как журналисту нашего издания, мне пришлось побывать не менее чем на полторы сотни деревообрабатывающих и мебельных производств. На одних видел линии торцевого сращивания древесины и прессы разнообразного назначения, на других – оборудование сушильных камер от «Горлуш Ко». А относительно аспирационных систем, то почти все производители, с кем общался, утверждали: «приобрели в Горлушко». Невольно всплывала в памяти сказка, где на вопрос короля, чья это земля, по которой стучит колесами его карета, крестьяне хором отвечали: «Маркиза Карабаса!».*

Юрий Горлушко, конечно, не маркиз. Тогда кто? Монополист в сфере производства аспирационных систем? Позарез хотелось получить ответ от него самого, но встретиться не удавалось: предприниматель – человек неусидчивый, он с головой в делах – ездит, решает конкретные вопросы, договаривается, заключает соглашения... Не повезло и на этот раз. Договорились на конкретное время, но когда оно пришло, рабочий график Юрия Валериевича внезапно уплотнился, предприниматель срочно уехал на открытие ткацкой фабрики, ткань которой он будет использовать для производства стружкопылесосов. Так что общаться пришлось с Константином Богуславским – начальником отдела сбыта. Разговор начался с упомянутого выше монополизма.

## «ОНИ НАМ НЕ КОНКУРЕНТЫ»

– Производители аспираций в Украине имеются, – утверждает Константин Николаевич. Другое дело, что они нам – не конкуренты. Об этом свидетельствует рынок, 70% которого охватывает наше предприятие – клиент выбирает наилучшее. Чтобы идти впереди, надо не только совершенствовать технологию, знать, что потребителю нужно сегодня, – необходимо прогнозировать завтрашний день. Дело в том, что деревообрабатывающие и мебельные предприятия развиваются и год от года становятся мощнее, соответственно,

возрастают и в дальнейшем будут возрастать требования к аспирации. Все это мы предусматриваем. Характерный пример: наши специалисты разработали и внедрили в производство рециркуляционные фильтровальные установки большой мощности. Они очищают воздух с содержанием древесных обломков, стружки и пороха, выделяемых технологическим оборудованием, суммарным объемом от 8000 до 50000 м<sup>3</sup>/ч. и обеспечивают микроклимат рабочей зоны производственного помещения в соответствии с требованиями «Санитарных норм микроклимата производственных помещений» и «Общих санитарно-гигиенических требований к воздуху рабочей зоны».

Ничем, равнозначным по производительности, дисперсности очищенного воздуха и экономичности, вы их не замените. Главные преимущества этих установок проявляются на мощных предприятиях, работающих в 2–3 смены с полной загрузкой оснащения.

## В «ГОРЛУШ КО» БЕЗВЫХОДНЫХ СИТУАЦИЙ НЕ БЫВАЕТ

Прочитав эти строки, кто-то может подумать, что у Юрия Горлушко нет проблем. Чтобы в нашем государстве – и без проблем? Иногда они возникают на ровном месте. Возьмем, для примера, производство прессов. Спрос на них большой, в особенности на прессы серии ПВГ, которые используются для производства столярного многослойного бруса, сто-

лярного щита, стенового бруса шириной до 210 мм, деталей опалубки и других клееных конструкций длиной до 12 м. Так вот, настал момент, когда выполнение заказов на эти и прочие прессы оказалось под угрозой – начались перебои со снабжением гидравлических цилиндров. Проблема усложнялась тем, что других поставщиков, как говорится, днем с огнем не сыщешь.

Оставался единственный выход – делать гидравлические цилиндры собственноручно.

Такие цилиндры – штука сложная, это вам не гайку выточить, даже для специалистов, которые в свое время работали в советских «почтовых ящиках». Но деться некуда, сделали, испытали, усовершенствовали, еще раз испытали. И пошло дело. Однако себестоимость гидравлических цилиндров выше, чем изготовленных на специализированных предприятиях. Зато нет проблем с выполнением заказов. Во время нашего пребывания на предприятии монтировали пресс для производства клееного стенового бруса длиной 12 м.

«Горлуш Ко» изготавливает прессы для производства любой мощности. Прессы серии ПТН (несколько модификаций) предназначены для получения бездефектной клееной доски и бруса в условиях малого и среднего серийного производства.

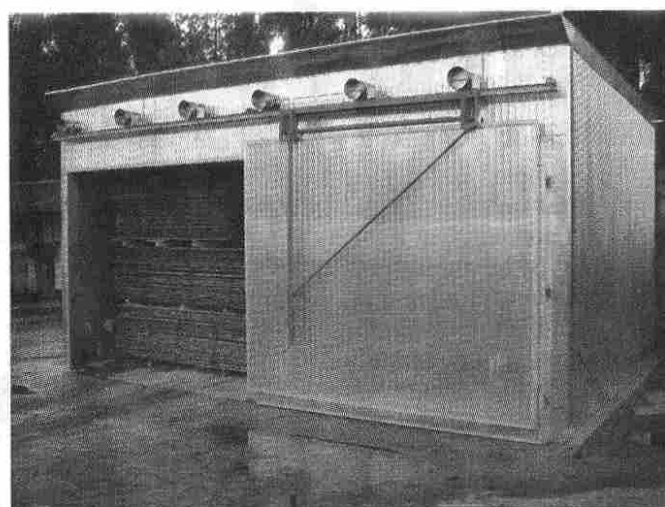
Здесь применена технология раздельного набора и прессования в двух линиях на одном уровне.

Прессы серии ПССТ предназначены для получения бездефектной клееной доски в условиях многосерийного и массового производства. Высокой производительности достигают за счет:

- разделения двух технологических операций на операцию непрерывного набора в двух линиях на двух уровнях;

- прессования двух досок за один цикл с применением промежуточного упора;

- использования гидропривода, работа которого эффективнее, чем работа пневмопривода.



На предприятии можно заказать прессы для склеивания щитов и сборки столярных изделий. Пресс ПВС2500-МЗ, например, предназначен для сборки столярных изделий и склеивания щитов под прямым углом в рамных столярных изделиях.

Предусмотрены два режима работы пневмоцилиндров прессы:

- установочный режим (быстрое подведение и легкое прижимание);

- рабочий режим (сжимание и выдерживание).

Система управления работой пневмоцилиндров дает возможность исправлять возможные перекосы и неточности сборки уменьшением усилия на одном из направлений прессования при сохранении рабочего усилия на втором.

Пресс ПГС2500-М1 предназначен для сборки и склеивания мебельных фасадов, дверей, окон и других столярных изделий

с углом подрезания соединяемых деталей 45°.

Продуктивную работу прессы обеспечивает конструкция, дающая возможность быстро перестраивать пресс на нужный типоразмер изделий.

Назначение прессы для склеивания щитов ППС1300-М2 – сборка и склеивание деревянных заготовок поперечным методом. Рациональная организация работы достигается распределением прессы на 4 секции с независимым управлением и последовательностью загрузки, возможные настройки каждой секции под индивидуальный размер изготавливаемого щита. Габариты рабочей зоны определяет заказчик.

## КОЕ-ЧТО О СУШИЛЬНОМ ХОЗЯЙСТВЕ

Предприятие выполняет заказ по организации лесосушильного хозяйства, оснащению технологическим оборудованием помещений, камер из кирпича, железобетона, других строительных материалов, а также самостоятельно изготавливает сплошные металлические камеры как сварные, внутренняя обшивка которых из нержавеющей стали, так и сборные, внутренняя и внешняя обшивки ограждающих конструкций которых – из алюминиевого проката.

Предприятие производит конвективные камеры серии КСТ и КСФ. Камеры КСТ туннельного типа (пиломатериал загружают на тележки) предназначены для сушки небольших объемов древесины – от 10 до 40 м<sup>3</sup> разовой загрузки.

В камерах КАФ фронтального типа (пиломатериал загружают пакетами и складывают в штабели с помощью автопогрузчика) сушат древесину объемом от 30 до 79 м<sup>3</sup> разовой загрузки.

Сушильные камеры от «Горлуш Ко» хорошо известны отечественным деревообрабатывающим предприятиям. Обратим внимание читателей лишь на систему автоматического управления камерами с помощью микропроцессорных блоков МБУ-002 и МБУ-010, разработанных талантливыми инженерами предприятия. Эти блоки выполняют такие функции:

- измерение параметров сушильного агента (температуры и влажности

воздуха психрометрическим методом (МБУ-002) или с помощью интегрального датчика влажности МБУ-010), при этом блок МБУ-010 дает возможность контролировать параметры в двух точках камеры;

- измерение влажности высушиваемой древесины в шести точках штабеля пиломатериала с учетом температуры и породы древесины;

- определение среднего значения влажности высушиваемой древесины, с возможностью включения-выключения точки измерения;

- автоматическое управление параметрами сушильного агента с целью обеспечения в камере заданных значений температуры и влажности воздуха, заданных режимов сушения;

- создание собственных режимов сушки;

- регистрацию параметров и сохранение их в памяти, а в блоке МБУ-010 – просмотр процесса сушения пиломатериалов за последние четыре сутки;

- сушка пиломатериалов в ручном режиме;

- подключение к персональному компьютеру.

Подключение к персональному компьютеру дает возможность:

- обеспечить дистанционное управление четырьмя блоками МБУ-002 или МБУ-010;

- считывать зарегистрированные параметры,

вести историю процесса сушки и просматривать его в графической или табличной форме;

- сохранять в виде файлов на жестком диске персонального компьютера неограниченное количество режимов сушки и записей процессов сушки; быстро и удобно записывать в блок управления выбранный режим сушки;

- в полной мере использовать все функциональные и сервисные возможности АСК «Гелиос».

Как видим, деревообрабатывающее оборудование завода универсальных машин «Горлуш Ко» заслуживает внимания.

Дмитрий ГОНЧАР  
г. Киев